



RASCOflex GT222

INJEKTIONSMATERIAL KOLLOIDAL-SILICA

KOLLOIDAL-SILICA INJEKTIONSPRODUKTE

Die Injektionsprodukte der RASCOflex GT2-Serie bestehen aus Kolloidal Silica-Gel und Härter. Je nach Typ können sie als 1 oder 2-Komponenten-System verpresst werden.

Die sehr niedrige Viskosität ermöglicht eine gute und kontrollierte Penetration des Bodens. Die RASCOflex-GT2-Produkte können auch in wassergesättigten Umgebungen injiziert werden. Dabei hemmt die relativ hohe Materialdichte die Verdünnung des Gemischs mit Wasser. Die Bodenbeschaffenheit, die Verpressgeschwindigkeit und die eingestellte Gelzeit spielen eine wesentliche Rolle, um eine erfolgreiche Massnahme durchzuführen.

EINSATZBEREICHE

RASCOflex GT222 ist ein Injektionsmaterial basierend aus einer Stammkomponente (Comp) und einem Härter/Aktivator (Cat). Durch das volumetrische Mischungsverhältnis von bis zu 5:1 (Comp : Cat) ist eine Einkomponenten-Injektion empfehlenswert. Die Reaktionszeit wird über den Anteil des Härters gesteuert.

RASCOflex GT222 werden zur Stabilisierung und Abdichtung von sandigem und schichtweisem Erdreich sowie zur Injektion in Risse und Spalten im Gestein verwendet. Es findet Anwendungen in verschiedenen Bereichen, darunter Vorinjektion im bergmännischen Tunnelbau, Wasserabdichtung und Stabilisierungen in Bergbauprojekten, nachträgliche Wasserabdichtung in bestehenden Tunnelbauten, Bodenverbesserungen im Fundamentbereich und Erhöhung der Tragfähigkeit in sандigen Baugründen. RASCOflex GT222 ist ein hydrophiles Produkt, welches auch auf nassen Flächen haftet.

Die Verpressung des Materials erfolgt üblicherweise über ein Manschettenrohr, das in den Boden eingeführt wird. Der Raster und die Bohrtiefe müssen im Vorfeld definiert und abgestimmt werden.

Bei der Injektion ist die Pumpgeschwindigkeit entscheidend. Dabei wird eine handelsübliche Einkomponenten-Kolbenpumpe benötigt.

MERKMALE

- sehr niedrige Viskosität
- nicht brennbar
- keine Lösungsmittel, frei von toxischen Bestandteilen
- gute Umweltverträglichkeit
- wasserdicht
- hohe Klebekraft
- Reaktionszeit einstellbar
- schäumt nicht



Weitere Produktinfos



DE E 13.01.2026

1 | 3

rascor

RASCOR International AG

Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH

Wallstrasse 16
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 3076 521
www.rascor.com
germany@rascor.com

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.



RASCOflex GT222

INJEKTIONSMATERIAL KOLLOIDAL-SILICA

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	Comp	Cat (Aktivator)	Mix
Lieferform	flüssig	flüssig	
Materialfarbe	farblos	farblos	
Gebindeart	IBC	IBC	
Gebindegröße *	1000 l / 1092 kg	1000 l / 1025 kg	
Dichte bei 20 °C (DIN EN ISO 2811)	1,09 kg/l (± 0,03)	1,02 kg/l (± 0,03)	1,12 kg/l (± 0,03)
Gefahrgut ADR	kein	kein	
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	Stammkomponente und in Aktivator		100:10 - 100:20
Aushärtezeit			einstellbar (von 15 min bis 3 h)
pH-Wert des Gemisches bei 20° C			ca. 9,0 - 10,0 pH
Viskosität Gemisch bei 20° C (DIN EN ISO 3219)			< 5 mPas
Anwendungsbereich	von +5 °C bis +40 °C		
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +15 °C bis +35 °C, trocken		

*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen.

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen ± 2 °C) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1111.2221.001	RASCOflex GT222 Comp	IBC	1000 l
1111.2221.003	RASCOflex GT222 Comp	Kanister	20 l
1111.2222.002	RASCOflex GT222 Cat	IBC	1000 l
1111.2222.003	RASCOflex GT222 Cat	Kanister	20 l

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 3076 521



RASCOflex GT222

INJEKTIONSMATERIAL KOLLOIDAL-SILICA

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Die Verarbeitung erfolgt im Normalfall mit den üblichen Misch- und Pumpgeräten wie sie bei Zementinjektionen gebraucht werden. RASCOflex GT222 wird in gebrauchsfertigem Zustand geliefert. Für die Reaktion wird ein konzentrierter Aktivator beigemischt, dessen Menge den geforderten Verarbeitungszeiten entspricht. Richtwert bei 21 °C mit 10% Aktivator gleich ca. 1 h 40 min bis zum Gelierbeginn / bei 20% Aktivator ca. 17 min bis zum Gelierbeginn.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Geeigneten Schutanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.



RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 3076 521